NEW COMPACT

osmofilter

Tratamiento Integral del Agua

manual de usuario

Osmosis Inversa New Compact

Water Quality Association

CE

INDICE DEL MANUAL DEL EQUIPO NEW COMPACT

- Presentación e Introducción | Características del equipo..... Pág. 02
- Qué es la Ósmosis Inversa | La calidad del agua..... Pág. 03
- La contaminación del agua..... Pág. 04
- Desembalaje y componentes..... Pág. 05
- Consejos previos a la instalación..... Pág. 06
- Funcionamiento del equipo New Compact..... Pág. 07
- Funcionamiento del equipo New Compact con Bomba..... Pág. 08
- Instalación del equipo..... Pág. 09
- Diagrama de instalación del equipo | Puesta en marcha.....Pág. 10 | 11 | 12
- Posibles averías..... Pág. 13 | 14
- Mantenimiento del equipo New Compact..... Pág. 15
- Bono de garantía..... Pág. 16

PRESENTACIÓN E INTRODUCCIÓN

Osmofilter, S.L. le da la bienvenida. Gracias por confiar en nuestro producto New Compact. Cumpliendo con la avanzada tecnología Ósmosis Inversa, el modelo New Compact (también conocido como equipo compacto) está diseñado para una larga duración en todas las familias. Este sistema se situa oculto bajo el fregadero. Es un novedoso sistema de la Ósmosis Inversa de entre todos los productos.

Como no son necesarios productos químicos o electricidad para producir agua de calidad, el equipo compacto es capaz de eliminar sobre un 95% del total de sólidos disueltos, +99% de todos los orgánicos, +99% de todas las bacterias y reduce hasta un 99% del Cloro. Además mejora ambos: gusto y calidad del agua. El equipo New Compact no sólo elimina materiales dañinos como el plomo, cobre, bario, cromo, mercurio, sodio, radmio, fluoruro, nitrito o selenio, que pueden estar presentes en su agua, proporcionando agua saludable y pura.

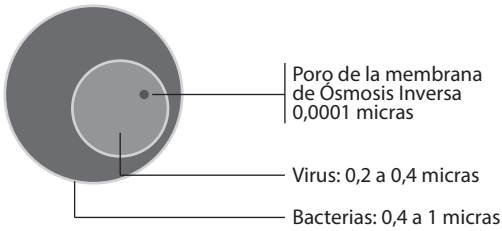
ES IMPORTANTE QUE CONSERVE ÉSTE MANUAL.

CARACTERÍSTICAS NEW COMPACT

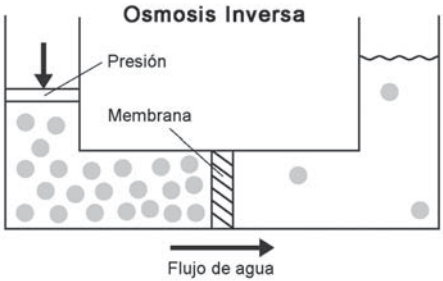
- Producción del equipo: 50 GPD - 110 Litros.
- Presión mínima de trabajo: 3 Kg/cm^2 .
- Voltaje de entrada y salida: 220V. / 50 Hz.
- Entrada / Salida: 1/4” - 3/8”.
- Rechazo de sales: 97%
- Prefiltro de sedimentos: 5µ.
- Prefiltro de carbón activo: GAC + GAC.
- Tipo de membrana: GE.
- Post-carbón: GAC.
- Depósito de acumulación: 5,5 Litros.
- Tipo de grifo con válvula de cerámica.
- Dimensiones del equipo New Compact: 440 x 250 x 410 mm.

¿QUÉ ES LA ÓSMOSIS INVERSA?

La Ósmosis Inversa fue originalmente diseñada para hacer potable el agua del mar para la armada. Es ideal para cualquier persona con una dieta baja en sodio. Una membrana de Ósmosis Inversa tiene un tamaño de poro mucho más pequeño que una bacteria o un parásito. Cuando esta funcionando correctamente, eliminará todos los microorganismos del agua del grifo produciendo agua estéril.



La Ósmosis Inversa es la inversión del flujo natural de la Ósmosis. En el sistema de purificación del agua, la meta es diluir la solución de sal, pero separando el agua pura de la sal y de otros contaminantes.



Cuando el flujo natural se invierte, el agua de la solución de sal es forzada a pasar a través de la membrana en la dirección opuesta mediante la aplicación de presión (el término de Ósmosis Inversa). Mediante éste proceso seremos capaces de producir agua pura eliminando sales y otros contaminantes.

LA CALIDAD DEL AGUA

En el agua de bebida notará una mejora en el sabor, al igual que será mejor para su cafetera, para hacer cubitos de hielo o para realizar zumos. Al cocinar con agua purificada podrá degustar mejor el sabor de los alimentos, será un agua más saludable para sus hijos y también buena para sus plantas.

Se aconseja este tratamiento del agua para aquellas personas que sufren de hipertensión, ya que es un agua de baja mineralización. Es ideal para planchas de vapor. El agua osmotizada ayudará a prolongar la vida de sus electrodomésticos.

LA CONTAMINACIÓN DEL AGUA

El agua ambiental está cada vez más contaminada por desechos de origen doméstico, agrícola e industrial.

Los de origen doméstico (desechos humanos, de lavado o productos químicos de limpieza), que han experimentado un notable incremento debido al aumento de los núcleos de población cercanos a los cauces tradicionales, van a parar en muchos casos a los acuíferos naturales.

Los residuos de origen agrícola, como purines y excrementos, abonos químicos, nitratos, herbicidas y pesticidas, así como los residuos industriales aparecen cada día más en los acuíferos naturales.

Las compañias de abastecimiento filtran el agua y le añaden productos químicos (por ejemplo el cloro) para desinfectarla y así, evitar enfermedades infecciosas como el tifus, la difteria, etc...

Por ese motivo, el agua que recibimos en nuestros hogares podría llevar restos de productos químicos y residuos de la cloración, como trihalometanos, muy perjudiciales para la salud, además del sodio, calcio y otros minerales en cantidades excesivas.

DESEMBALAJE Y COMPONENTES

Extraer el equipo de la caja de cartón, sacar todos los componentes y eliminar las bolsas de plástico ya que pueden ser perjudiciales para los niños.

Tirar en un contenedor adecuado todos los materiales de embalaje: son reciclables 100%.

El equipo ha sido realizado con material reciclable. Cuando el equipo se desgüace será necesario cortar el cable de alimentación eléctrica (si posee).

Nunca se abandonará en el ambiente, sino que se entregará en un centro específico para la recuperación de materiales, según la norma local vigente.

COMPONENTES QUE FORMAN EL EQUIPO

CONSEJOS PREVIOS A LA INSTALACIÓN

- No conectar el equipo con agua caliente (mayor de 45 ºC).

- La presión tiene que ser entre 3 Kg/cm^2 y 5 Kg/cm^2 .

- La salinidad mmáxima que puede tratar es de 2.000 ppm.

- La temperatura ambiente del lugar donde esté ubicado el equipo debe estar entre 4 ºC y 45 ºC.

- Antes de utilizar el equipo, se recomienda hacer dos vaciados completos del sistema, así como su desinfección.

- Si el equipo va a estar inactivo durante un periodo de tiempo, se aconseja cerrar la entrada de agua y vaciar el equipo. Cuando regrese, abrir la entrada del agua y proceder a dos vaciados completos del sistema.

- Si desea utilizar el agua osmotizada en otro grifo, nevera, etc... se obliga a utilizar un tubo de plástico (ref. RO2001), ya que con un tubo metálico daría un mal sabor del agua.

FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO NEW COMPACT

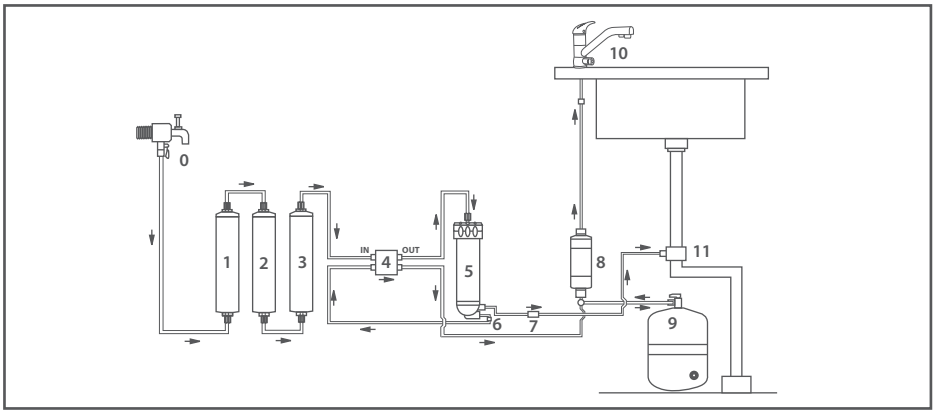
Comenzaremos con la explicación del proceso del agua a la hora de instalar su equipo New Compact.

Lo primero que debemos hacer es abrir el paso del agua, girando la perilla de la válvula de conexión (0) hasta que ésta quede en paralelo con el tubing.

El agua continúa su recorrido pasando por los filtros previos, primero por el filtro de sedimentos (1), luego por el filtro de carbón granulado (2) y posteriormente pasará por el filtro de carbón block (3).

El agua pasará a través de la válvula de 4 vías (4) entrando por la posición marcada con IN y saliendo por OUT, la cuál se conecta con el portamembranas (5) por la tapa roscada. En la salida central del portamembranas se encuentra la válvula anti-retorno (6) la cuál se conecta nuevamente por la válvula de 4 vías (4) en la posición IN y a la salida OUT se conecta con la conexión TE del postfiltro (8). Ésta a su vez se conecta por tubing con el depósito presurizado de acumulación (9) a la salida del postfiltro (8).

El agua pura se conecta con tubing hasta el grifo dispensador (10). La salida restante del portamembranas (5) se conecta con la válvula de restricción de flujo (7) y continua hasta la abrazadera de conexión del desagüe (11), la cuál se encuentra en el tubo de descarga del agua al alcantarillado.



0. Válvula de Conexión.
1. Filtro de Sedimentos.
2. Filtro de Carbón Activo.
3. Filtro de Carbón Block.
4. Válvula de 4 vías.
5. Porta Membranas.
6. Válvula Antiretorno.
7. Válvula de Restricción de Flujo.
8. Post-Filtro.
9. Depósito de Acumulación.
10. Grifo Dispensador.
11. Conexión de Desagüe.

FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO NEW COMPACT CON BOMBA

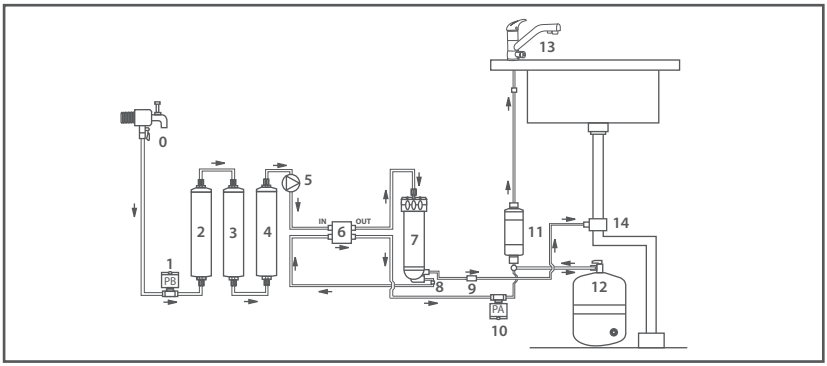
Comenzaremos con la explicación del proceso del agua a la hora de instalar su equipo New Compact con Bomba.

Lo primero que debemos hacer es abrir el paso del agua, girando la perilla de la válvula de conexión (0) hasta que ésta quede en paralelo con el tubing.

El agua pasará por el presostato de baja presión (1), la cuál permitirá el encendido del sistema de presión. El agua continúa su recorrido pasando por los filtros previos, primero por el filtro de sedimentos (2), luego por el filtro de carbón granulado (3) y por último por el de carbón activo (4).
A continuación el agua pasa a través de la bomba de presión (5), seguido de la válvula de 4 vías (6), entrando por la posición marcada IN y saliendo por OUT, la cuál se conecta con el portamembranas (7) por la tapa roscada.

En la salida central del portamembranas se encuentra la válvula antiretorno (8), la cuál se conecta nuevamente a la válvula de 4 vías (6) en la posición IN y a la salida OUT se conecta, con el presostato de alta presión (10) y con la conexión TE del postfiltro (11). Ésta a su vez se conecta por tubing con el depósito presurizado de acumulación (12), a la salida del Post-filtro (11).

El agua pura se conecta con tubing hasta el grifo dispensador (13). La salida restante del portamembranas (7) se conecta con la válvula de restricción de flujo (9) y continua hasta la abrazadera de conexión de seagüe (14), la cuál se encuentra en el tubo de descarga del agua al alcantarillado.



0. Válvula de Conexión.
1. Prespostato de Baja.
2. Filtro de Sedimentos.
3. Filtro de Carbón Activo.
4. Filtro de Carbón Block.
5. Bomba de Presión.
6. Válvula de 4 vías.
7. Porta Membranas.
8. Válvula Antiretorno.
9. Válvula de Restricción de Flujo.
10. Presostato de Alta.
11. Post-Filtro.
12. Depósito de Acumulación.
13. Grifo Dispensador.
14. Conexión de Desagüe.

INSTALACIÓN DEL EQUIPO NEW COMPACT

Se recomienda que la instalación del equipo la realice un servicio técnico autorizado. Normalmente, el equipo de Ósmosis Inversa irá instalado debajo del fregadero de la cocina.

Para instalar el equipo, siga el siguiente procedimiento:

1. Realizar un orificio de 12 mm. aproximadamente para poder pasar la rosca del grifo.

2. Insertar el grifo y colocar la rosca inferior.

3. Conectar un extremo del tubo al grifo fijándolo con la rosca, y el otro extremo a la salida con conexión rápida de la máquina marcada como “to faucet”.

4. Cerrar la llave de paso general.

5. Extraer el latiguillo e introducir el kit de conexión con la válvula. Conectar el tubo entre la válvula de paso y la conexión rápida señalada como “inlet”.

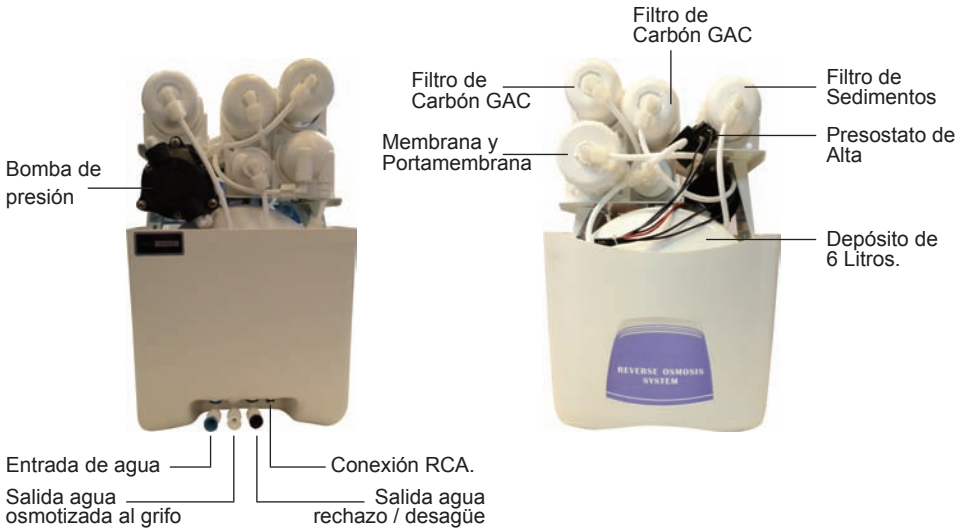
6. Realizar un orificio de 6 mm. antes del sifón del desagüe del fregadero.

7. Colocar el collarín de desagüe con la almohadilla tórica hacia el lugar del agujero. Apretar el sistema y conectar el tubo entre la rosca y la conexión rápida del equipo señalado como “drain”.

8. Comprobar que todas las uniones están correctamente conectadas, apretadas y que no hay fugas de agua.

9. Instalar un enchufe para la alimentación eléctrica acorde con la normativa actual vigente de baja presión. Recuerde que cuando la presión sea superior a 3 Kg/cm^2 , el equipo tiene que ser instalado con un regulador de presión.

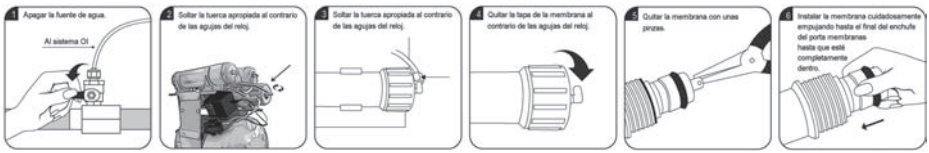
DIAGRAMA DE INSTALACIÓN DEL EQUIPO NEW COMPACT



CAMBIO DE FILTROS

1 Abrir la tapa del equipo
2 Cerrar la fuente de agua
Al sistema OI
3 Vaciar todo el depósito de agua
4 Soltar la tuerca apropiada de los filtros a cambiar al contrario de las agujas del reloj
5 Reemplazar los filtros.
Filtro de sedimentos
Filtro de carbón granulado
6 Drenar 1 depósito de agua para purificar los filtros reemplazados.

CAMBIO DE LA MEMBRANA


1 Apagar la fuente de agua.
Al sistema OI
2 Soltar la tuerca apropiada al contrario de las agujas del reloj.
3 Soltar la tuerca apropiada al contrario de las agujas del reloj.
4 Quitar la tapa de la membrana al contrario de las agujas del reloj.
5 Quitar la membrana con unas pinzas.
6 Instalar la membrana cuidadosamente empujando hasta el final del enchufe del porta membranas hasta que esté completamente dentro.

PUESTA EN MARCHA DEL EQUIPO NEW COMPACT

Una vez instalado el equipo, se procederá a la puesta en marcha del mismo. Para ello, hay que seguir los siguientes pasos:

1. En el caso del equipo New Compact con bomba, hay que desenchufar el equipo del suministro eléctrico o desconectar la alimentación del portamembranas. Abrir la llave de entrada y el grifo de la encimera y dejar abierto hasta que el agua salga de color negro (polvo de carbón activo granular), mientras el grifo del depósito se mantiene cerrado (entre 1 y 3 minutos).

2. Cerrar entonces la entrada y esperar a que el sistema se vacíe por el grifo. Con esto se habrá procedido a la limpieza de los contenedores de carbón activo (en la mayoría de los casos, su distribuidor oficial habrá realizado este paso en sus talleres, con lo que la limpieza de filtros resultará más cómoda).

3. Proceder a abrir el módulo de ósmosis y colocar la membrana procurando no pellizcar las juntas tóricas ni la junta de labio. Posteriormente sacar de manera minuciosa el agua que haya podido caer en el equipo procedente del contenedor de la membrana.

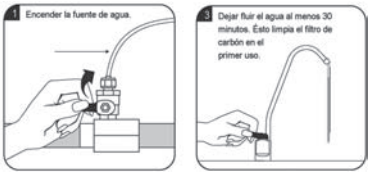
4. Con la entrada al depósito de acumulación cerrada, abrir de nuevo la entrada del suministro de agua de red.

5. Con el depósito de acumulación cerrado, esperar 15 minutos y comprobar que no se producen pérdidas en ninguna conexión; si así fuera, se procederá a su sellado con teflón por apretado manual (nunca con llaves metálicas). En este momento, el equipo con bomba se puede modificar el paro por llenado del depósito en el presostato de máxima (regulador de fábrica).

6. Abrir la llave del depósito.

7. Situar el equipo debajo del fregadero.

8. Dejar correr el agua durante unos minutos y comprobar su calidad con un medidor TDS.



9. Se debe proceder a dos vaciados completos del sistema por el grifo de agua pura para eliminar cualquier residuo de la fabricación.

10. Con un medidor de presión, si desea comprobar la presión existente dentro del depósito de acumulación. Ésta se hallará entre un valor de 0.300 kg/cm^2 y 0,500 kg/cm^2 (el depósito deberá estar completamente vacio de agua). Es muy importante efectuar esta comprobación una vez al año cuando se inicie el mantenimiento general de su equipo.

11. Comprobar que, manteniendo cerrada la válvula del depósito de acumulación, empieza a salir agua por el grifo en poca cantidad. Del tubo de rechazo también saldrá agua. Al cerrar el grifo de agua pura, en el rechazo el agua tiene que dejar de salir unos minutos después. Ésta operación se realizará a fin de asegurarse de que la válvula solenoide de corte y, en el caso del equipo New Compact con bomba, también el presostato de alta, funcionan perfectamente.

12. En algunas ocasiones podrá suceder que el agua que sale por el grifo del equipo tiene un aspecto “lechoso”. Si se deja reposar en el vaso durante unos segundos, el agua volverá a su aspecto normal. Esto es debido a la acumulación, en las tuberías generales de la red, de bolsas de aire que pasan junto con el agua al depósito de acumulación del equipo.

POSIBLES AVERÍAS DEL EQUIPO NEW COMPACT

PROBLEMA	POSICIÓN	SOLUCIÓN
FUGAS DE AGUA	Vasos Contenedores.	La junta del vaso está sucia, mal colocada o pellizcada.
	Racores de Conexión. Parte Rosca.	Falta Teflón.
	Racores de Conexión. Parte del tubo.	Bicono mal instalado.
		Racor poco roscado.
		Tubo mal cortado o pellizcado.
	Grifo Dispensador.	Regular altura del tirador.
		Para ello, desmontar la tobera y el pulsador.
		En caso de desgaste del cierre, sustituir el grifo.
POCA PRODUCCIÓN Al abrir el grifo cesa de inmediato el suministro quedando un ligero goteo continuo.	El acumulador está completamente lleno.	Falta de aire en el acumulador, reponer (entre 0.3 y 0.5 Kg.).
		La llave del depósito está cerrada.
		Membrana acumuladora picada, sale agua por la válvula de entrada de aire.
		Cambiar el acumulador.
	El acumulador está vacío.	Debe esperar entre 3 y 5 horas para disponer del acumulador lleno.
		La válvula de entrada del acumulador está cerrada.
		Excesivo aire en el acumulador, revisar la presión (entre 0.3 y 0.5 Kg.)
POCA PRODUCCIÓN El equipo está continuamente rechazando agua en el desagüe.	El acumulador no se llena.	Filtros Sucios. Cambiar.
		La presión de entrada es inferior a 3 kg/cm^2 . Instalar Bomba.
		Membrana en mal estado. Cambiar.
		Válvula de Flushing abierta.
	El acumulador está bastante lleno.	Válvula SHUT-OFF está sucia, tiene la membrana rota o no funciona. Cambiar.
		El codo anti retorno colocado en el contenedor de la membrana no actúa. Cambiar.
		Posible fuga de agua.
EL EQUIPO NO PRODUCE	El acumulador está vacío.	Filtros obstruidos.
		Llave de entrada al equipo obstruida, rota o cerrada.
		Membrana atorada.
CAMBIO DE SABOR EN EL AGUA.	El acumulador está vacío.	Cambio de mineralización en el agua debido a la saturación u obstrucción de filtros o membrana (cambio de éstos).
MAL ASPECTO DEL AGUA	El agua posee un aspecto lechoso en la superficie tras ser servido por el grifo.	Bolsas de aire acumuladas en la red general de la acumulación o en el equipo de osmosis.

POSIBLES AVERÍAS DEL EQUIPO NEW COMPACT

PROBLEMA	POSICIÓN	SOLUCIÓN
EQUIPO CON BOMBA	La Bomba no para.	Presostato de Alta desajustado (revisar tornillo con llave allen nº 2).
		Presostato de alta averiado.
		Flushing Abierto.
		Posible Fuga.
		El depósito acumulador no está suficientemente lleno (esperar entre 2 y 4 horas).
	La Bomba no Arranca.	La llave de entrada al equipo está cerrada, rota u obstruida.
		El presostato de baja está averiado.
		El presostato de alta está desajustado.
		El transformador está averiado.
		Filtros de prefiltración están atorados.
		Insuficiencia de presión en red.
	La Máquina no produce agua.	La bomba no arranca.

MANTENIMIENTO DEL EQUIPO NEW COMPACT

Es importante que el mantenimiento de su equipo lo realice un servicio oficial del equipo New Compact, que utilizará recambios originales y le ofrecerá un contrato de mantenimiento y una garantía de servicio. Cualquier manipulación del equipo o utilización de un recambio no original por parte de empresa o persona ajena a nuestros distribuidores invalidaría la garantía de su equipo así como la de su distribuición oficial.

Algunos componentes, como el prefiltro de sedimentos, los filtros de carbón activado granular, la membrana de ósmosis inversa y el postfiltro de carbón granulado, son consumibles y tienen una duración limitada.

La duración dependerá de la calidad del agua local y de aspectos puntuales como la entrada de barro, la turbiedad extrema, las cloraciones altas, el exceso de hierro, etc.

DESINFECCIÓN: Se recomienda realizar una desinfección del sistema, cada vez que se realice el mantenimiento anual o semestral, asi como cada vez que se manipule el equipo y también después de un largo período de tiempo sin funcionar.

RECAMBIOS ORIGINALES RECOMENDADOS POR SU DISTRIBUIDOR OFICIAL:

Cartucho en Linea Sedimentos.....Ref. FCS-10
Cartucho en Linea Carbón Activo.....Ref. FCC-10
Cartucho en Linea Carbón Activo.....Ref. FCC-10
Cartucho en Linea Post Carbón 2”.....Ref. FP1001

Su distribuidor oficial controlará la duración de estos elementos en función de la calidad de su agua.

Para el cambio de filtros se seguirá un procedimiento similar al de la puesta en marcha. La duración de los consumibles se ha estudiado en laboratorio. Un exceso en los parámetros estudiados, como la presencia de cloro total, turbiedad o dureza, puede acortar la vida de los mismos.

RECAMBIOS ORIGINALES:

Membrana FILMTEC de 50 GPD.....Ref. RO4003
Membrana FILMTEC de 75 GPD.....Ref. RO4002
Depósito Presurizado de 2 Galones.....Ref. DO1001

BONO DE GARANTIA
EQUIPO DE OSMOSIS INVERSA

Nombre y Dirección del Cliente:

Sr. / Sra. : .....
Domicilio: .....
C.P. y Población: .....
Teléfono de Contacto: ..... Email de Contacto: .....
Fecha de Venta del Equipo: .....

Datos del Vendedor:

Razón Social: .....
Dirección: .....
C.P. y Población: .....
Teléfono: ..... FAX: ..... Email: .....

*La duración de la garantía es de **DOS AÑOS** a partir de la fecha de compra, siendo válida en España y en los paises pertenecientes a la CEE.*
La garantía cubre todo defecto de fabricación y asume "las responsabilidades del vendedor y derechos del consumidor", según viene reflejado en el artículo 4 de la Ley 23/2003, del 10 de Julio, de Garantías en la Venta de Bienes de Consumo, y además no afecta a los derechos de que dispone el consumidor conforme a las previsiones de esta ley.
*La empresa se compromete a garantizar las piezas cuya **fabricación sea defectuosa**, siempre y cuando nos sean remitidas para su examen **en nuestras instalaciones** por cuenta del cliente.*
Para hacer valer la garantía, es necesario que la pieza defectuosa venga acompañada del presente bono de garantía, debidamente cumplido y sellado por el vendedor. La garantía siempre se dará en nuestros almacenes.
*En todos los casos nuestra responsabilidad es **exclusivamente la de reemplazar o reparar los materiales defectuosos** no atendiendo a indemnizaciones ni otros gastos.*
No se admitirán devoluciones ni reclamaciones de material transcurridos los 15 días de su recepción.
En caso de acuerdo dentro de este plazo, el material deberá sernos remitido perfectamente embalado y DIRIGIDO A PORTES PAGADOS A NUESTROS ALMACENES.

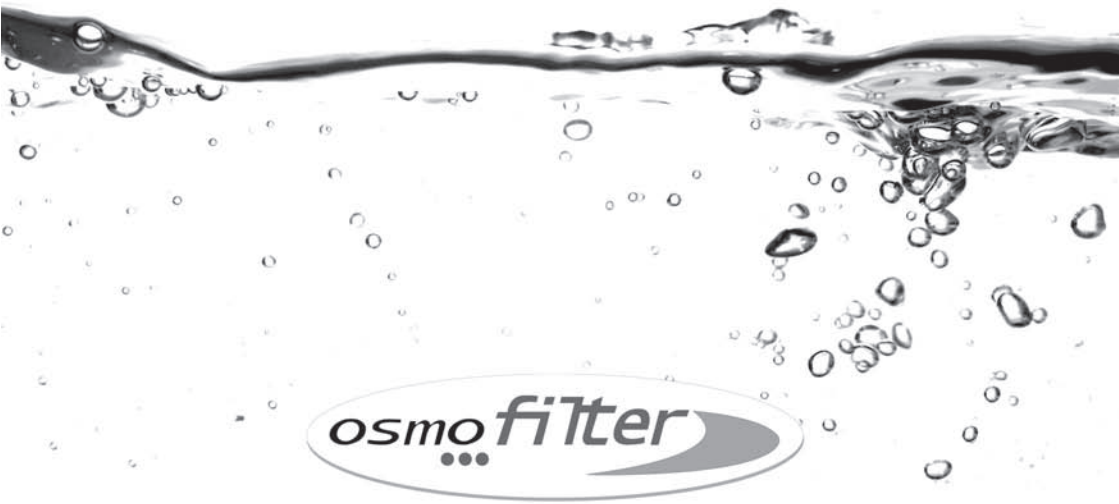
LA GARANTIA NO ES EXCESIVA PARA:
1. La sustitución, reparación de piezas u órganos ocasionados por el desgaste, debido al uso normal del equipo, como resinas, polifosfatos, cartuchos de sedimentos, etc... según viene indicado en el manual de instrucciones del equipo.
2. Los desperfectos provocados por el mal empleo del aparato y los ocasionados por el transporte.
3. Manipulación, modificaciones o reparaciones realizadas por terceros.
4. Las averías o el mal funcionamiento que sean consecuencia de una mala instalación, ajena al servicio técnico, o si no se han seguido correctamente las instrucciones de montaje.
5. Uso inadecuado del equipo o que las condiciones de trabajo no son las indicadas por el fabricante,
6. La utilización de recambios no originales de la empresa.

DECLARACIÓN "CE" DE CONFORMIDAD

Osmofilter, S.L.
Pol. Ind. VII - Avenida de Picassent, 24.
46460 - Silla (Valencia)

Declaramos bajo nuestra única responsabilidad que el sistema de ósmosis inversa para la filtración de agua para el consumo humano se adapta a las normas o documentos normativos "EN-12100-1, EN-12100-2, EN-55014-1:2000/A1:2001, EN-61000-3-2:2000/A1:2001, EN-61000-3-3:1995/A1:2001, EN 1558-2-6",y s conforme a los requisitos esenciales de las Directivas: 98/37/CE, 73/23/CEE, 89/336/CEE

Sello del vendedor autorizado



Tratamiento Integral del Agua

Polígono Industrial VII - Avenida de Picassent, 24 - 46460 · Silla (Valencia). Telf. 961 212 472 - Fax. 961 213 109
www.osmofilter.com / osmofilter@osmofilter.com